ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО
«ЮЖКОКС»

ЗАТВЕРДЖУЮ:
Директор з інжинірингу
А.І. Милов

«26» 16 2026 р.

ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ

на виконання робіт
«Технічне обслуговування гідравлічної системи управління кришками стояків для відведення газу коксових батареї КБN°5 інв.N 9966/4; КБN6 інв.N916249/4; КБN7 інв.N102234/5»

На 10 аркушах

м. Кам'янське 2026 р.

Виконання робіт в обсязі та відповідно до вимог, викладених в таблиці 1.

Табл. 1

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
1	**Загальні відомості**	
1.1	Назва та місцезнаходження об'єкта, дані про замовника	Дніпропетровська обл. м.Кам янське., вул. Вячіслава Чорновіла,1, - ПрАТ « ЮЖКОКС» коксовий цех
1.2	Обсяг виконуваних робіт, ступінь зносу,	Розробка підрядником ПОР (ППР) та узгодження з замовником. **Механічна частина робіт:** • Демонтаж/ревізія/монтаж гідромеханічних приводів; • Заправити маслом редукторів гідромеханічних приводів; • Демонтаж/ревізія – ремонт (очищення, розбирання, заміна манжетів, ущільнювальних кілець на поршні та штоку, складання)/монтаж гідравлічних приводів; • Регулювання та налаштування кришок стояків; • Демонтаж/ревізія-ремонт (очищення, розбирання, обробка внутрішніх втулок та пальців приводу механічним способом, припасування, мастило та складання)/монтаж з регулюванням механічного приводу • Ремонт підшипникових вузлів кришок Стояків (розбирання, очищення, продування, промивання гасом, закладка густого мастила, складання); • Демонтаж, ревізія-ремонт (очищення зовнішньої поверхні, розбирання поелементно, заміна ущільнювальних кілець, підганяння кришек, заміна хвостовиків, складання)/монтаж гідророзподільників; • Демонтаж / ревізія —ремонт (очищення, розбирання, припасування дзеркал гранбукс, заміна ущільнень, складання)/монтаж запірної арматури Ду15 Ру210кг/см2; • Демонтаж/монтаж штуцерів Ду15; • Виготовлення та монтаж захисних огорож від термічного впливу; • Виготовлення та монтаж регульованих тяг кінематики з налаштуванням; • Ремонт та регулювання насосних установок; • Демонтаж/ревізія/монтаж гідрозамків, гідроклапанів на насосних станціях з регулюванням; • Ревізія та заправка гідропневмоакумуляторів; • Заміна фільтрів на гідростанціях та на зливних магістралях; • Очищення з промиванням фільтрів грубої очистки;

№ роз-ділу	Найменування розділу	Зміст
		• Очищення маслобаків гідростанцій із заміною олії в системі; • Контроль роботи олії, дозаправка олією систем гідравліки; • Регулювання кінематики (контроль роботи) механізму відкривання кришок стояків, • Перевірка надійності кріплення з'єднань, штуцерів, ніпелів, сполучних гайок; • Утяжка гранбукс і фланцевих з'єднань гідроциліндр; • Заміна голкових кранів Ду 15 • Заміна/ремонт гідравлічних насосів; • Налаштування параметрів роботи гідростанції та систем гідравліки коксової батареї; • Заміна насосних установок із підключенням до мереж аргонним зварюванням; • Усунення несправностей у роботі механічного обладнання систем гідравліки; • Мінімальний об'єм робіт згідно додатку №1.
1.3	Призначення й мета робіт	**Технічне обслуговування КБ-5,6,7 Ремонт гідравлічних систем управліннями кришок клапанів коксових печей**
1.4	Характеристика об'єкта, виробнича програма	• Коксова батарея №5, системи ПВР з бічним підведенням опалювального коксового газу, що складається з 65 камер, об'ємом V = 21,6 м3 введена в експлуатацію в 1986 р. Проектна потужність -490 000 тис. тон / рік КД с.в. • Коксова батарея №6, системи ПВР з бічним підведенням опалювального коксового газу, що складається з 65 камер, об'ємом V = 21,6 м ^ введена в експлуатацію в 1987р. Проектна потужність -490 000 тис. тон/рік КД с.в. • Коксова батарея №7, системи ПВР з бічним підведенням опалювального коксового газу, що складається з 65 камер, об'ємом V = 21,6 м3 введена в експлуатацію в 2005р. Проектна потужність -490 000 тис. тон/рік КД с.в.
2	**Будівельно-монтажні (та пуско-налагоджувальні) роботи**	
2.1	Вимоги до технічного забезпечення Підрядника	Обладнання, механізми, інструмент-підрядника (кисневі балони, молотки, сопла, теплоізоляційні екрани та інший необхідний інструмент, відсутність якого знімає темп, якість або безпеку виконуваних робіт).

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		Технічні засоби забезпечення безпеки робіт підрядника (знаки безпеки, попереджувальні таблички, сигнальна огорожа, газоаналізатори, засоби захисту від падіння з висоти, захист балонів від попадання прямих сонячних променів та інші необхідні засоби, відсутність яких знижує темп, якість або безпеку виконуваних робіт).
2.2	Вимоги до кваліфікації Підрядника	Наявність усіх необхідних посвідчень у виконавця для проведення повного комплексу робіт: - протоколів перевірки знань з питань ОП робітників та посвідчень з перевірки знань за НПАОПами у керівників; - кваліфікаційні посвідчення за професією; - медогляд, у відповідності до професій працівників виконавця; - внутрішнього положення підрядної організації про проведення навчання та перевірку знань з ОП, ПБ та Е - копія наказу або договору про працевлаштування
2.3	Вимоги з охорони праці, промислової безпеки та забезпечення охорони навколишнього середовища при виконанні БМР / ПНР	Роботи виконуються згідно вимог Положення Забезпечення безпеки робіт, що виконуються виконавцем та вимог згідно законодавства При виконанні робіт підвищеної небезпеки згідно з переліком Постанови від 30.09.22 №1107 виконавець надає дозвіл/декларацію на виконання робіт. Забезпечує постійний контроль та присутність на місці виконання робіт спеціалістом з ОП, який повинен виконувати контроль за безпечним виконанням робіт та дотримання вимог нормативно- правових актів з ОП з моменту допуску до роботи та протягом усього часу виконання робіт. Виконавець розроблює ПОР (ППР), відповідно до чинних в Україні норм в області ОП, ПБ і Е., також регламенту взаємодії відносно биркової системи та системі БМП діючого на підприємтсві. При роботі з інструментами та пристосуваннями: - наявність при виконанні робіт обладнання, інструментів та пристосувань, які пройшли періодичну перевірку у відповідності з вимогами законодавства; - використовується обладнання, інструменти та пристосування заводського виробництва; - підключення електрообладнання виконується персоналом цеху-замовника з фіксацією точки підключення у наряду-допуску. Самостійне підключення електрообладнання

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		заборонено. При виконанні робіт на висоті: - застосовуються повірені лямочні запобіжні пояси з двома пасками безпеки, - застосовуються помості та риштування, вишки-Тура заводського виробництва з обовязковою наявністю паспорта. При виконанні пожежовибухонебезпечних робіт: - робочі місця обладнані первинними засобами пожежозасіння (вогнегасники, кошма, вода , пісок); При виконанні газонебезпечних робіт: - робочі місця обладнані первинними засобами пожежозасіння (вогнегасники, кошма, вода , пісок); - працівниками, які виконують роботу застосовуються індивідуальні газоаналізатори (на кожного працівника); Загальні вимоги: - огородження місць проведення робіт (небезпечної зони) виконується переносною (жорскою) огорожею, візуалізуються інформаційно табличкою з назвою організації-виконавця; - побутові та інструментальні приміщення ідентифіковані у відповідності з вимогами замовника; - на місці проведення робіт у наявності аптечка; - працівники забезпечені мінімальним набором засобів індивідуального захисту (захисний костюм у відповідності до виду виконуваної роботи, захисна каска, захисні окуляри, захисні чоботи із жорстким підноском); - при необхідності відключення будь-яких видів енергії застосовуються блокувальні пристої (БМП); - балони зі стисненими газами зберігаються у спеціальних клітях встановленого зразку; - балони зі стисненими газами транспортуються спеціальними промаркованими візками встановленого зразку. Обладнання підвищеної небезпеки, яке застосовується виконавцем, має відповідати вимогам чинного законодавства (паспорт, інструкція до застосування, дозвіл/декларація, техогляд, у випадку закордонного виготовлення – сертифікат відповідності нормативним вимогам з охорони праці України).
2.4	Додаткові вимоги до БМР	При необхідності відключення будь-яких видів енергії застосовуються блокувальні пристої

№ роз-ділу	Найменування розділу	Зміст
2.5	Додаткові вимоги до ПНР	Виконавець бере на себе зобов'язання щодо ремонту, технічного обслуговування та налагодження гідравлічних систем управління кришками стояків коксових батарей №5,6,7: - Розробити та надати замовнику на погодження проект організації робіт, якщо виконання майбутньої роботи вимагає його розробки; - У разі виникнення позаштатної (аварійної) ситуації або при виведенні коксової печі з експлуатації виконувати ремонтні роботи в першу чергу на вимогу керівництва цеху (включаючи роботу у понаднормовий час та у вихідні дні), з відступом від плану робіт; - Виготовляти фото фіксацію дефектів, та пошкоджень обладнання перед початком ремонту і після його виконання. Фотографії ремонтних робіт зберігати протягом 12 місяців після виконання робіт, надавати їх за запитом замовника. Не надсилати фотографії третім особам. - Фіксувати на схемі в електронному виді та в журналі виконану ревізію гідророзподільників з позначкою номера камери коксування.
2.6	Нормативний документ, на підставі якого має контролюватись якість планованих робіт	- Підрядник щомісяця для підтвердження обсягу виконаних робіт та підписання Замовником актів виконаних робіт складає технічний опис з переліком виконаних робіт, із зазначенням використаних ТМЦ Замовника, фотозвіт (було/стало) за результатами робіт та передається фотозвіт з актами виконаних робіт Замовнику. - Підрядник щомісяця направляє до відділу головного механіка і начальника цеху перелік необхідних ТМЦ на наступний (майбутній) місяць, погоджений фахівцями КЦ ПрАТ «ЮЖКОКС».
2.7	Вимоги з надійності, гарантійним строкам експлуатації	Гарантія від Виконавця становить 6 місяців на завершені монтажні та слюсарні роботи з моменту введення гідравлічної системи в експлуатацію
2.8	Терміни виконання робіт	Початок виконання робіт: січень 2027 року. Закінчення виконання робіт: грудень 2027 року.
3	**ПоставкаТМЦ**	
3.1	Комплектність обладнання	Перелік ТМЦ, що входить в комплект поставки підрядника на один місяць: 1. Манжета 80х100х10 ГОСТ 14896-84 (100 шт в мысяць) 2. Кольцо 90х100х5.8 (100 шт в мысяць) 3.Кольцо 105х115х5.8 (100 шт в мысяць) 4. Кольцо 012х016х2.5 ГОСТ 9833-73 (100 шт в мысяць) 5. Кольцо 022х025х2.5 (100 шт в месяц) 6. Кольцо 004х007х002 (100 шт в месяц) 7. Фильтр сквозной "Реготиас 605-1-19 L=200мм (40 шт. в рік)

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		8. Фильтр глухой Реготиас 600-1-19 L=100мм (40 шт на рік) 9. Крани голкові Ду 15 (20 шт в рік) 12 Манометр ЭКМ1У 0-100кгс/см2 (4 шт в рік)
3.2	Додаткові вимоги	Додаткові вимоги: — узгодження цін на ТМЦ Підрядника із Замовником у встановленому на підприємстві порядку;
3.3	Вимоги до документації на ТМЦ	Документація на обладнання повинна бути українською мовою на паперовому носії: - паспорт на обладнання; - сертифікати відповідності, передбачені законодавством України для даного ТМЦ; - інструкція до застосування; - техогляд (за вимогою замовника); - гарантійний талон; - інша документація, що передбачена під конкретний вид ТМЦ
3.4	Вимоги до упаковки	1. Відповідність вимогам діючих в Україні стандартів щодо упаковки; 2. Запобігання товару від впливу зовнішнього середовища, а зовнішнього середовища від впливу товару; 3. Захист товару від впливу інших товарів; 4. Забезпечення умов збереження кількості і якості товару; 5. Забезпечення умов транспортування, навантаження і розвантаження товару.
3.5	Вимоги з охорони праці, промислової безпеки та забезпечення охорони навколишнього середовища	У випадку придбання обладнання підвищеної небезпеки, воно повинно відповідати нормативно-правовим актам України. - відповідати НПАОП 27.5-6.01-79 система Бірки на підприємствах і в організаціях чорної металургії. Основні положення. Порядок застосування. - відповідати вимогам нормативно-правових актів України до сигналізації (світлової і звукової), захисних кожухів і обгороджувань, блокуючих пристроїв, кінцевих вимикачів.

№ роз-ділу	Найменування розділу	Зміст
3.6	Вимоги до виконавця робіт	Виконавець бере на себе зобов'язання щодо ремонту, технічного обслуговування та налагодження гідравлічних систем керування кришками стояків коксових батареї №5, 6, 7: Виконання робіт ремонтною бригадою не менше 3 чол. під керівництвом 1 ІТП. Черговість робіт визначається за поточним станом відповідальними службами замовника. Виконання обсягів роботи за погодженим із замовником графіком (підприємством, підрядником) на підставі проведених оглядів. Додаткові вимоги: Розробити та надати замовнику на погодження проект організації робіт, якщо виконання майбутньої роботи вимагає його розробки; У разі виникнення позаштатної (аварійної) ситуації або при виведенні коксової печі з експлуатації виконувати ремонтні роботи в першу чергу на вимогу керівництва цеху (включаючи роботу у понаднормовий час та у вихідні дні), з відступом від плану робіт; Виробляти фото фіксацію дефектів, що усуваються, та пошкоджень обладнання перед початком ремонту та після його виконання. Фотографії ремонтних робіт зберігати протягом 12 місяців після виконання, надавати їх за запитом замовника. Не надсилати фотографії третім особам
	Необхідність навчання персоналу	Наявність усіх необхідних посвідчень для проведення повного комплексу робіт: - дозвіл/декларація на виконання робіт згідно з переліком Постанови від 30.09.22 №1107; - посвідчення у працівників на виконання робіт підвищеної небезпеки; - досвіду виконання аналогічних робіт на підприємствах коксохімії/металургії; - спеціалістів відповідної кваліфікації.
4	Номер інвесторського кошторису, показники розрахунку	Не потребує
5	Вимоги до технічної пропозиції постачальника	Виконавць в технічних пропозиціях зобов'язаний надати наступну інформацію: — відомість поставки ТМЦ, машин, механізмів та послуг; — гарантійні показники; — графік реалізації проекту (з зазначенням тривалості кожного етапу, в тому числі оформлення ПОР, ПВР, тощо); — референц-лист виконуваних робіт

Список відповідальних виконавців

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
Механік цеху	Харун Р.Ю.	23.10.26

Лист узгодження

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
Директор з виробництва	Кизило В.О.	23.10.26
Директор з ОП, ПБ та Е	Рибкін Р.В.	
Провідний інженер з охорони праці	Олійник О.В.	
Головний механік	Червинський Д.А.	22.10.26
Начальник коксового цеху	Баранник Р.В.	23.10.26
Механік цеху	Харун Р.Ю.	23.10.26